



水冷式冷水机组 Water Chiller Unit

水冷式冷水机 Water Chiller Unit



※机组简介 Profile

水冷式冷水机组是深圳金华利制冷设备有限公司生产的拳头产品之一。采用名牌压缩机及电控元件加工制造，配套高效壳管式冷凝器、蒸发器，外形美观、制冷量充足、效率高、易于清理维护，能效等级为4-2级。

水冷式冷水机组具备多种规格，制冷范围由7700Kcal/h至112500Kcal/h(3HP-45HP)，冷冻水出水温度由5℃至20℃。机组采用微电脑控制，配备多种保护功能，能准确控制运行状况，可靠性高，可在实际工况中发挥最大的功效。冷水机组具备两种标准定型设计：开放式及箱式。

水冷式冷水机适用于分层管理的大厦空调系统、中小型办公室、工厂车间、酒楼、别墅等各种空调环境，还可按实际需要特别定制配套多台压缩机的新型机组，比一般的分体空调更加节能、耐用。另外，我司还可生产R134a、R407C、R404A等环保制冷剂、海水源及其他电源制式产品。

※机组选型 Model Selection

水冷式冷水机系列产品，是专门为小型中央空调系统设计的冷水机，适用于别墅、多居室套房、中小型办公室、分层管理的大厦空调系统以及酒楼、车间、商店等空调环境。

水冷式冷水机分两种类型，开放式和箱式。

一、水冷开放式设计，配置简洁，适合安放在有机房的空调场所。

二、水冷箱式设计，全封闭箱体外壳，外形美观，可安放于办公室或厂房等空调现场。

型号 Model HLLW ~	03SO	05SO	08SO	10SO	12.5SO	15SO	20DO	25DO	30DO	40TO	45TO	
制冷量 Rated Cooling Capacity	×1000 Kcal/h	7.7	12.4	19.1	25.6	29.8	37.5	51.2	59.5	75.0	89.3	112.5
	KW	8.9	14.4	22.2	29.8	34.6	43.6	59.6	69.2	87.2	103.8	130.8
输入功率 Input Power (KW)		2.0	3.3	4.9	6.3	7.2	9.6	12.6	14.4	19.2	21.6	28.8
压缩机功率×台数 Comp. Input Power×Qty. (KW)		2.0×1	3.3×1	4.9×1	6.3×1	7.2×1	9.6×1	6.3×2	7.2×2	9.6×2	7.2×3	9.6×3
机组运行电流 Comp. Current (A)		3.9	6.9	10.6	14.0	15.1	20.0	28.0	30.2	40.0	45.3	60.0
制冷剂 Refrigerant	R22											
电源 Power Supply	3φ-380V-50HZ											
安全保护装置 Safety Protection	逆相保护, 缺相保护, 过流保护, 排气温度保护, 高低压保护, 低温保护, 水流保护 Phase reversion protection, Phase lack protection, Overload current protection, Discharge air temp. protection, Low & High pressure protection, Low temp. protection, Water flow protection.											
制冷回路 Number of Refrigeration Circuit	1											
能量控制 Capacity Control (%)	0,100											
冷凝器 Condenser	壳管式 Shell and Tube Type											
水侧最高承压 Water Side Max Pressure (MPa)	1											
冷凝器进出口管径 Dia. of Pipe to Condenser (inch)	1"	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"	2"	2"	2"	2"	2-1/2"	2-1/2"	2-1/2"	2-1/2"
冷却水流量 Cooling Water Flow (L/m)	31	51	78	103	120	152	207	240	305	359	457	457
冷凝器水压降 Condenser Water Pressure drop (kPa)	21	22	23	29	31	41	56	56	58	55	56	56
蒸发器 Evaporator	壳管式 Shell and Tube Type											
水侧最高承压 Water Side Max Pressure (MPa)	1											
蒸发器进出口管径 Dia. of Pipe to Evaporator (inch)	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"	2"	2"	2"	2"	2-1/2"	2-1/2"	2-1/2"	2-1/2"
冻水流量 Chilled Water Flow (L/m)	26	41	64	85	99	125	171	198	250	298	375	375
蒸发器水压降 Evaporator Water Pressure drop (kPa)	13	14	17	23	28	30	28	28	32	32	31	31
运转噪音 Running Noise dB(A)	58	60	70	75	75	75	75	75	75	75	75	75
整机重量 Total weight (Kg)	120	150	250	260	300	390	470	520	690	850	1030	1030
机组尺寸 Dimension L×W×H (mm)	1050×500×1000	1100×500×1050	1150×600×1100	1200×600×1250	1250×600×1250	1500×600×1250	1900×600×1300	1950×600×1350	2200×600×1400	2250×700×1400	2250×700×1500	2250×700×1500

型号 Model HLLW ~	03SP	05SP	08SP	10SP	12.5SP	15SP	20DP	25DP	30DP	40TP	45TP	
制冷量 Rated Cooling Capacity	×1000 Kcal/h	7.7	12.4	19.1	25.6	29.8	37.5	51.2	59.5	75.0	89.3	112.5
	KW	8.9	14.4	22.2	29.8	34.6	43.6	59.6	69.2	87.2	103.8	130.8
输入功率 Input Power (KW)		2.0	3.3	4.9	6.3	7.2	9.6	12.6	14.4	19.2	21.6	28.8
压缩机功率×台数 Comp. Input Power×Qty. (KW)		2.0×1	3.3×1	4.9×1	6.3×1	7.2×1	9.6×1	6.3×2	7.2×2	9.6×2	7.2×3	9.6×3
机组运行电流 Comp. Current (A)		3.9	6.9	10.6	14.0	15.1	20.0	28	30.2	40.0	45.3	60.0
制冷剂 Refrigerant	R22											
电源 Power Supply	3φ-380V-50HZ											
安全保护装置 Safety Protection	逆相保护, 缺相保护, 过流保护, 排气温度保护, 高低压保护, 低温保护, 水流保护 Phase reversion protection, Phase lack protection, Overload current protection, Discharge air temp. protection, Low & High pressure protection, Low temp. protection, Water flow protection.											
制冷回路 Number of Refrigeration Circuit	1	1	1	1	1	1	2	2	2	3	3	
能量控制 Capacity Control (%)	0,100											
冷凝器 Condenser	Shell and Tube Type 壳管式											
水侧最高承压 Water Side Max Pressure (MPa)	1											
冷凝器进出口管径 Dia. of Pipe to Condenser (inch)	1"	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"	2"	2"	2"	2"	2-1/2"	2-1/2"	2-1/2"	
冷却水流量 Cooling Water Flow (L/m)	31	51	78	103	120	152	207	240	305	359	457	
冷凝器水压降 Condenser Water Pressure drop (kPa)	21	22	23	29	31	41	56	56	58	55	56	
蒸发器 Evaporator	Shell and Tube Type 壳管式											
水侧最高承压 Water Side Max Pressure (MPa)	1											
蒸发器进出口管径 Dia. of Pipe to Evaporator (inch)	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"	2"	2"	2"	2"	2-1/2"	2-1/2"	2-1/2"	
冻水流量 Chilled Water Flow (L/m)	26	41	64	85	99	125	171	198	250	298	375	
蒸发器水压降 Evaporator Water Pressure drop (kPa)	13	14	17	23	28	30	28	28	32	32	31	
运转噪音 Running Noise dB(A)	54	56	66	72	72	75	75	75	75	75	75	
整机重量 Total weight (Kg)	180	240	350	360	400	490	590	640	810	980	1160	
机组尺寸 Dimension L×W×H (mm)	1100×600×1300			1300×650×1300			1650×650×1400	1900×650×1400	2000×750×1450	2300×750×1450		

注:
1. 名义制冷量基准: 蒸发器进出水温度12℃/7℃,
冷凝器进出水温度30℃/35℃, 污垢系数0.088 m²·C/kw;
2. 冻水温度范围: 5~20℃; 冷却水温度范围: 15~40℃;
3. 规格参数及外形尺寸因产品改良会有所变动, 恕不另行通知。

Note:
1. Rated cooling capacity based: Chilled water in/outlet 12 °C/7 °C,
Cooling water in/outlet 30 °C/35 °C; Fouling factor: 0.088 m²·°C/KW.
2. Chilled water range: 5 °C~20 °C; Cooling water range: 15 °C~40 °C.
3. Changes of specification for improvement may be without notice.



(热回收)水冷螺杆式冷水机组
Screw-type Water Chiller (Heat Recovery)

(热回收)水冷螺杆式冷水机组
Screw-type Water Chiller (Heat Recovery)



※机组简介 Profile

水冷螺杆式冷水机组是由深圳市金华利制冷设备有限公司研发的新一代螺杆式冷水机组。机组共有52种标准规格，制冷范围78900kcal/h~6361500kcal/h，冷冻水温度调节范围为5~20℃。适用于宾馆、商场、写字楼等各类商业楼宇。

“华利”热回收水冷螺杆式冷水机组是在水冷螺杆式冷水机组基础上开发的新型热能回收产品。机组利用热回收器将制冷过程中冷媒蒸气与水进行热交换时所产生的热量予以回收，即为客户提供空调冷气的时候，还可供应大量的生活热水，在一般的空调使用状况下，可回收的热量为制冷量的30%~80%，热水最高水温可达60℃。热量回收时，还可将机组的制冷效率提高5%。

热回收水冷螺杆式冷水机组被广泛应用于酒店、医院、桑拿洗浴中心、大型工厂等场所。另外，除标准规格外，还可根据用户要求订做各类特殊机组（高电压、其他电源制式及海水源产品）。

※机组特点 Performance and Advantages

- 高效** 先进的高效能双螺杆压缩机匹配优质冷凝器与蒸发器，采用先进加工工艺生产而成所有产品通过国家级检测系统测试，符合国家标准。
- 美观** 机组设计合理，外形美观，与高档使用场所相得益彰。
- 节能环保** 依靠机组制冷时产生的余热制取热水，完全不耗能，并且无任何排放污染。
- 安全可靠** 具备多种机组运行安全保护措施，保证机组运行及客户使用安全。热回收工作时，机组可取代锅炉、电加热器等有安全隐患的制热装置。
- 节约成本** 利用余热回收，热水产生费用零成本。
- 智能控制** 全自动微电脑控制，无需人工监控，可实现远程或集中管理，节省管理成本。

※机组选型 Model Selection

螺杆式冷水机根据不同配置和性能，分为下列三大类标准规格：

一、HLWW~ S、SR 型：

采用单压缩机设计，配置简洁明了，运动部件较少，可靠性高、运行平稳、多段或无段能量调节，节能效果十分显著，适用于多台机组配合运作的中型使用场所。

二、HLWW~ D、DR 型：

采用双压缩机设计，具有两个独立的制冷回路，两个压缩机可互为备用、运行效率高、性能安全可靠，多段或无段能量调节，尤其适用于单台机组运行及多台机组组合的大型使用场所。

三、HLWW~ MX、MXR 型：

采用模块化设计，可根据客户需求自由组合，整机最多可由8个机块组合，具有多个独立的制冷回路，运行平稳且效率高、可靠性高，多段或无段能量调节，尤其适用于大型宾馆、写字楼、商业广场等场所。

型号 Model HLWW~	090S	125S	165S	220S	240S	280S	325S	350S	390S	460S	
	090SR	125SR	165SR	220SR	240SR	280SR	325SR	350SR	390SR	460SR	
名义制冷量 Rated Cooling Capacity	×1000Kcal/h	78.9	107.6	141.2	187.4	205.7	242.3	280.2	303.4	333.9	397.4
	KW	92	125	164	218	239	282	326	353	388	462
	USRT	26.1	35.6	46.7	62.0	68.0	80.1	92.7	100.3	110.4	131.4
输入功率 Input power	KW	22.1	29.2	36.6	48.8	53.2	59.9	69.4	75.6	84.1	97.7
机组运行电流 Comp. Current (A)		39.2	51.6	64.7	86.4	94.1	105.9	122.7	133.8	148.8	172.8
制冷剂 Refrigerant	R22										
电源 Power Supply	3φ-380V-50HZ										
安全保护装置 Safety Protection	逆相保护, 缺相保护, 过流保护, 排气温度保护, 高低压保护, 低温保护, 水流保护 Phase reversion protection, Phase lack protection, Overload current protection, Discharge air temp. protection, Low & High pressure protection, Low temp. protection, Water flow protection.										
制冷回路 Number of Refrigeration Circuit	1										
能量控制 Capacity Control (%)	0, 66, 100					0, 50, 75, 100					
制冷剂充注量 Refrigerant Charge (kg)	17	24	30	40	44	52	59	65	71	86	
冷凝器 Condenser	壳管式 Shell and Tube Type										
水侧最高承压 Water Side Max Pressure (MPa)	1										
冷凝器进出口管径 Dia. of Pipe to Condenser (inch)	2"	2-1/2"	3"	3"	3"	3"	4"	4"	4"	5"	
冷却水流量 Cooling Water Flow (m³/h)	19.6	26.5	34.5	45.9	50.3	58.8	68.0	73.7	81.2	96.3	
冷凝器水压降 Condenser Water Pressure drop (kPa)	41	47	45	53	52	52	50	50	50	51	
蒸发器 Evaporator	壳管式 Shell and Tube Type										
水侧最高承压 Water Side Max Pressure (MPa)	1										
蒸发器进出口管径 Dia. of Pipe to Evaporator (inch)	2"	2-1/2"	3"	3"	3"	3"	4"	4"	4"	4"	
冻水流量 Chilled Water Flow (m³/h)	15.8	21.5	28.2	37.5	41.1	48.5	56.0	60.7	66.8	79.5	
蒸发器水压降 Evaporator Water Pressure drop (kPa)	22	28	32	35	45	55	61	66	63	43	
运转噪音 Running Noise dB(A)	73.1	73.7	74.8	79	79.2	79.6	80.4	81.5	83.1	84.2	
整机重量 Total weight (kg)	880	910	1080	1220	1390	1510	1620	1730	1830	2140	
运行重量 Running Weight(kg)	970	1010	1220	1380	1530	1670	1780	1870	2020	2390	

热回收技术参数 Heat Recovery

制冷剂充注量 Refrigerant Charge (Kg)	20	27	33	43	47	55	62	67	74	90	
热回收量 Heat Reclaimed Volume	×1000kcal/h	23.7	32.3	42.4	56.2	61.7	72.7	84.1	91	100.2	119.2
	KW	28	38	49	65	72	85	98	106	116	139
	USRT	7.8	10.7	14.0	18.6	20.4	24.0	27.8	30.1	33.1	39.4
热回收器进出口管径 Dia. of Pipe to Heat Recover (inch)	1"	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"	2"	2"	2"	2"	2"	
水侧最高承压 Water Side Max Pressure (MPa)	1										
卫生热水流量 Reclaimed Water Flow (m³/h)	4.7	6.5	8.5	11.2	12.3	14.5	16.8	18.2	20.0	23.8	
热回收器水压降 Heat recovery unit water pressure Drop (kPa)	21	24	23	28	27	27	26	26	26	26	
整机重量 Total Weight (kg)	930	950	1130	1260	1430	1560	1690	1820	1900	2210	
运行重量 Running Weight (kg)	1020	1050	1270	1420	1580	1710	1860	1950	2090	2470	
机组尺寸 Dimension L×W×H (mm) HLWW~ S	2200×800×1500	2250×800×1600	2350×900×1650	2550×900×1800	2900×900×1800	2900×900×1800	2900×900×1800	2900×900×1800	3000×1500×1500		
机组尺寸 Dimension L×W×H (mm) HLWW~ SR	2400×950×1400	2400×950×1550	2450×1000×1650	2800×1050×1800	2950×1050×1800	2950×1050×1800	3050×1050×1850	3050×1050×1850	3050×1050×1900		

注：

- 名义制冷量基准：蒸发器进出水温度12℃/7℃，冷凝器进出水温度30℃/35℃，污垢系数0.088m²·℃/kw；
- 冻水温度范围：5℃~20℃；冷却水温度范围：15℃~40℃；
- 规格参数及外形尺寸因产品改良会有所变动，恕不另行通知。

Note:

- Rated Cooling Capacity Based on: Chilled water inlet/outlet temp. 12℃/7℃, Cooling water inlet/outlet temp. 30℃/35℃, Fouling factor: 0.088m²·℃/KW.
- Chilled Water Range: 5~20℃; Cooling Water Range: 15~40℃;
- Changes of Specification for Improvement May Be made without Notice.

型号 Model HLWW~		535S	580S	600S	700S	770S	820S	925S	1130S	1335S	1525S
		535SR	580SR	600SR	700SR	770SR	820SR	925SR	1130SR	1335SR	1525SR
名义制冷量 Rated Cooling Capacity	×1000Kcal/h	459.3	497.5	516.6	601.6	660.8	705.5	795.2	974.6	1148.4	1312.3
	KW	534	579	601	700	769	821	925	1134	1336	1526
	USRT	151.9	164.5	170.8	198.9	218.5	233.3	263.0	322.3	379.8	433.9
输入功率 Input power	KW	111.7	120.3	124.1	143.0	158.7	168.4	189.4	231.1	270.8	306.4
机组运行电流 Comp. Current (A)		197.7	212.8	219.6	253.0	280.7	298.1	335.2	409.0	479.2	542.1
制冷剂 Refrigerant		R22									
电源 Power Supply		3φ-380V-50HZ									
安全保护装置 Safety Protection		逆相保护, 缺相保护, 过流保护, 排气温度保护, 高低压保护, 低温保护, 水流保护 Phase reversion protection, Phase lack protection, Overload current protection, Discharge air temp. protection, Low & High pressure protection, Low temp. protection, Water flow protection.									
制冷回路 Number of Refrigeration Circuit		1									
能量控制 Capacity Control (%)		0, 50, 75, 100									
制冷剂充注量 Refrigerant Charge (kg)		97	105	109	127	141	150	168	207	243	277
冷凝器 Condenser		壳管式 Shell and Tube Type									
水侧最高承压 Water Side Max Pressure (MPa)		1									
冷凝器进出口管径 Dia. of Pipe to Condenser (inch)		5"	5"	5"	5"	5"	5"	6"	6"	8"	8"
冷却水流量 Cooling Water Flow (m ³ /h)		111.1	120.2	124.7	144.9	159.4	170.1	191.6	234.7	276.3	315.2
冷凝器水压降 Condenser Water Pressure drop (kPa)		51	51	58	65	67	68	71	74	84	89
蒸发器 Evaporator		壳管式 Shell and Tube Type									
水侧最高承压 Water Side Max Pressure (MPa)		1									
蒸发器进出口管径 Dia. of Pipe to Evaporator (inch)		5"	5"	5"	5"	5"	5"	5"	8"	8"	8"
冻水流量 Chilled Water Flow (m ³ /h)		91.9	99.5	103.3	120.3	132.2	141.1	159.0	194.9	229.7	262.5
蒸发器水压降 Evaporator Water Pressure drop (kPa)		47	63	79	40	58	69	72	74	76	79
运转噪音 Running Noise dB(A)		86.3	86.6	86.9	87.1	87.3	87.6	88.4	90.3	90.8	91.2
整机重量 Total weight (kg)		2270	2460	2540	2680	2900	3060	3310	3740	3980	4300
运行重量 Running Weight(kg)		2520	2720	2920	3060	3380	3600	3830	4260	4520	4840

热回收技术参数 Heat Recovery

制冷剂充注量 Refrigerant Charge (Kg)		102	109	114	133	146	156	176	217	253	291
热回收量 Heat Reclaimed Volume	×1000kcal/h	137.8	149.3	155	180.5	198.2	211.7	238.6	292.4	344.5	393.7
	KW	160	174	180	210	231	246	277	340	401	458
	USRT	45.6	49.4	51.2	59.7	65.6	70.0	78.9	96.7	113.9	130.2
热回收器进出口管径 Dia. of Pipe to Heat Recover (inch)		2-1/2"	2-1/2"	2-1/2"	3"	3"	3"	3"	4"	4"	4"
水侧最高承压 Water Side Max Pressure (MPa)		1									
卫生热水流量 Reclaimed Water Flow (m ³ /h)		27.6	29.9	31	36.1	39.6	42.3	47.7	58.5	68.9	78.7
热回收器水压降 Heat recovery unit water pressure Drop (kPa)		27	26	26	27	28	31	33	34	35	35
整机重量 Total Weight (kg)		2360	2550	2630	2770	2300	3150	3400	4240	4570	4920
运行重量 Running Weight (kg)		2610	2810	3010	3150	3470	3690	3920	4790	5130	5490
机组尺寸 Dimension L×W×H (mm)	HLWW~ S	3000×1500×1550	3100×1500×1550	3600×1500×1650	3600×1500×1750			4150×1750×1700	4300×1950×1750		
机组尺寸 Dimension L×W×H (mm)	HLWW~ SR	3100×1500×1550	3100×1500×1600	3700×1500×1600	3800×1500×1700			4600×1850×1900	4700×1950×20500		

- 注:
- 名义制冷量基准: 蒸发器进出水温度12℃/7℃, 冷凝器进出水温度30℃/35℃, 污垢系数0.088m².℃/kw;
 - 冻水温度范围: 5℃~20℃; 冷却水温度范围: 15℃~40℃;
 - 规格参数及外形尺寸因产品改良会有所变动, 恕不另行通知。
- Note:
- Rated Cooling Capacity Based on: Chilled water inlet/outlet temp. 12℃/7℃, Cooling water inlet/outlet temp. 30℃/35℃, Fouling factor: 0.088m².℃/KW.
 - Chilled Water Range: 5~20℃; Cooling Water Range: 15~40℃;
 - Changes of Specification for Improvement May Be made without Notice.

型号 Model HLWW~		185D	250D	330D	435D	480D	565D	650D	780D	925D	980D
		185DR	250DR	330DR	435DR	480DR	565DR	650DR	780DR	925DR	980DR
名义制冷量 Rated Cooling Capacity	×1000Kcal/h	157.9	215.1	282.4	374.9	411.3	484.6	560.4	667.8	794.8	839.1
	KW	184	250	328	436	478	564	652	777	924	976
	USRT	52.2	71.1	93.4	124.0	136.0	160.3	185.3	220.8	262.8	277.5
输入功率 Input power	KW	44.3	58.3	73.2	97.7	106.4	119.7	138.7	168.2	195.3	206.2
机组运行电流 Comp. Current (A)		78.4	103.2	129.4	172.8	188.2	211.8	245.4	297.6	345.6	365.0
制冷剂 Refrigerant		R22									
电源 Power Supply		3φ-380V-50HZ									
安全保护装置 Safety Protection		逆相保护, 缺相保护, 过流保护, 排气温度保护, 高低压保护, 低温保护, 水流保护 Phase reversion protection, Phase lack protection, Overload current protection, Discharge air temp. protection, Low & High pressure protection, Low temp. protection, Water flow protection.									
制冷回路 Number of Refrigeration Circuit		2									
能量控制 Capacity Control (%)		0, 33, 50, 66.5, 83, 100			0, 25, 37.5, 50, 62.5, 75, 87.5, 100						
制冷剂充注量 Refrigerant Charge (kg)		34	48	61	80	87	105	118	143	171	179
冷凝器 Condenser		壳管式 Shell and Tube Type									
水侧最高承压 Water Side Max Pressure (MPa)		1									
冷凝器进出口管径 Dia. of Pipe to Condenser (inch)		3"	3"	4"	4"	5"	5"	5"	5"	4"×2	4"×2
冷却水流量 Cooling Water Flow (m ³ /h)		39.2	53.1	69.1	91.8	100.6	117.5	135.9	162.5	192.6	203.3
冷凝器水压降 Condenser Water Pressure drop (kPa)		45	46	46	47	48	49	49	50	49	50
蒸发器 Evaporator		壳管式 Shell and Tube Type									
水侧最高承压 Water Side Max Pressure (MPa)		1									
蒸发器进出口管径 Dia. of Pipe to Evaporator (inch)		3"	3"	4"	5"	5"	5"	5"	5"	6"	6"
冻水流量 Chilled Water Flow (m ³ /h)		31.6	43.0	56.5	75.0	82.3	96.9	112.1	133.6	159.0	167.8
蒸发器水压降 Evaporator Water Pressure drop (kPa)		31	37	40	42	54	51	44	46	47	47
运转噪音 Running Noise dB(A)		76.1	76.7	77.8	82	82.2	82.6	83.4	86.1	87.2	88.2
整机重量 Total weight (kg)		1410	1630	1940	2260	2540	2750	2930	3200	3470	3740
运行重量 Running Weight(kg)		1790	2210	2590	2970	3330	3650	3920	4200	4550	4830

热回收技术参数 Heat Recovery

制冷剂充注量 Refrigerant Charge (Kg)		40	53	67	86	93	110	124	148	181	186
热回收量 Heat Reclaimed Volume	×1000kcal/h	47.4	64.5	84.7	112.5	123.4	145.4	168.1	200.3	238.5	251.7
	KW	55	75	99	131	144	169	196	233	277	293
	USRT	15.7	21.3	28.0	37.2	40.8	48.1	55.6	66.2	78.9	83.2
热回收器进出口管径 Dia. of Pipe to Heat Recover (inch)		2"	2"	2"	2-1/2"	2-1/2"	2-1/2"	2-1/2"	2-1/2"	3"	3"
水侧最高承压 Water Side Max Pressure (MPa)		1									
卫生热水流量 Reclaimed Water Flow (m ³ /h)		9.5	12.9	16.9	22.5	24.7	29.1	33.6	40.1	47.7	50.3
热回收器水压降 Heat recovery unit water pressure Drop (kPa)		23	25	25	26	26	27	29	34	34	34
整机重量 Total Weight (kg)		1550	1670	2030	2510	2810	3080	3330	3490	3720	3910
运行重量 Running Weight (kg)		1950	2120	2570	3240	3590	3850	4280	4460	4750	4970
机组尺寸 Dimension L×W×H (mm)	HLWW~ D	2650×1000×1600	2650×1000×1650	2650×1000×1700	3200×1100×1850	3400×1100×2000		3400×1100×2050	3400×1100×2100	4050×1450×2100	4050×1450×2150
机组尺寸 Dimension L×W×H (mm)	HLWW~ DR	2700×1450×1500		3200×1550×1550		3400×1550×1650	3400×1700×1650		3750×1750×1950		

- 注:
- 名义制冷量基准: 蒸发器进出水温度12℃/7℃, 冷凝器进出水温度30℃/35℃, 污垢系数0.088m².℃/kw;
 - 冻水温度范围: 5℃~20℃; 冷却水温度范围: 15℃~40℃;
 - 规格参数及外形尺寸因产品改良会有所变动, 恕不另行通知。

- Note:
- Rated Cooling Capacity Based on: Chilled water inlet/outlet temp. 12℃/7℃, Cooling water inlet/outlet temp. 30℃/35℃, Fouling factor: 0.088m².℃/KW.
 - Chilled Water Range: 5~20℃; Cooling Water Range: 15~40℃;
 - Changes of Specification for Improvement May Be made without Notice.



(热回收) 水冷螺杆式冷水机 Screw-type Water Chiller (Heat Recovery)

型号 Model HLWW~		1070D	1160D	1200D	1400D	1540D	1640D	1850D	2270D	2670D	3050D
		1070DR	1160DR	1200DR	1400DR	1540DR	1640DR	1850DR	2270DR	2670DR	3050DR
名义制冷量 Rated Cooling Capacity	×1000Kcal/h	918.7	995.0	1033.2	1203.3	1321.6	1411.0	1590.4	1949.3	2296.8	2624.6
	KW	1068	1157	1202	1399	1537	1641	1850	2267	2671	3052
	USRT	303.8	329.0	341.7	397.9	437.0	466.6	525.9	644.6	759.5	867.9
输入功率 Input power	KW	223.4	240.5	248.1	286.0	317.3	336.9	378.9	462.3	541.5	612.8
机组运行电流 Comp. Current (A)		395.4	425.6	439.2	506.0	561.4	596.2	670.4	818.0	958.4	1084.2
制冷剂 Refrigerant		R22									
电源 Power Supply		3φ-380V-50HZ									
安全保护装置 Safety Protection		逆相保护, 缺相保护, 过流保护, 排气温度保护, 高低压保护, 低温保护, 水流保护 Phase reversion protection, Phase lack protection, Overload current protection, Discharge air temp. protection, Low & High pressure protection, Low temp. protection, Water flow protection.									
制冷回路 Number of Refrigeration Circuit		2									
能量控制 Capacity Control (%)		0, 25, 37.5, 50, 62.5, 75, 87.5, 100									
制冷剂充注量 Refrigerant Charge (kg)		194	209	219	255	281	300	336	414	486	555
冷凝器 Condenser		壳管式 Shell and Tube Type									
水侧最高承压 Water Side Max Pressure (MPa)		1									
冷凝器进出口管径 Dia. of Pipe to Condenser (inch)		5"×2	5"×2	5"×2	5"×2	5"×2	5"×2	6"×2	6"×2	8"×2	8"×2
冷却水流量 Cooling Water Flow (m³/h)		222.1	240.4	249.3	289.8	318.9	340.1	383.2	469.4	552.5	630.3
冷凝器水压降 Condenser Water Pressure drop (kPa)		51	54	58	65	67	74	81	84	88	94
蒸发器 Evaporator		壳管式 Shell and Tube Type									
水侧最高承压 Water Side Max Pressure (MPa)		1									
蒸发器进出口管径 Dia. of Pipe to Evaporator (inch)		6"	8"	8"	8"	8"	8"	8"	10"	10"	10"
冻水流量 Chilled Water Flow (m³/h)		183.7	199.0	206.6	240.7	264.3	282.2	318.1	389.9	459.4	524.9
蒸发器水压降 Evaporator Water Pressure drop (kPa)		53	52	56	60	78	76	73	70	77	84
运转噪音 Running Noise dB(A)		89.3	89.6	89.9	90.1	90.3	90.6	91.4	93.3	93.8	94.2
整机重量 Total weight (kg)		3950	4320	4810	5270	5680	5890	6110	7380	8010	8550
运行重量 Running Weight(kg)		5140	5540	5750	5970	6190	6500	6810	8420	9180	9720

热回收技术参数 Heat Recovery

制冷剂充注量 Refrigerant Charge (Kg)		203	219	228	266	293	328	370	456	532	612
热回收量 Heat Reclaimed Volume	×1000kcal/h	275.6	298.5	310	361	396.5	423.3	477.1	584.8	689.0	787.4
	KW	321	347	360	420	461	492	555	680	801	916
	USRT	91.1	98.7	102.5	119.4	131.1	140.0	157.8	193.4	227.9	260.4
热回收器进出口管径 Dia. of Pipe to Heat Recover (inch)		3"	3"	3"	4"	4"	4"	4"	5"	5"	5"
水侧最高承压 Water Side Max Pressure (MPa)		1									
卫生热水流量 Reclaimed Water Flow (m³/h)		55.1	59.7	62.0	72.2	79.3	84.7	95.4	117.0	137.8	157.5
热回收器水压降 Heat recovery unit water pressure Drop (kPa)		35	38	38	41	43	43	43	43	43	43
整机重量 Total Weight (kg)		4470	4910	5360	5820	6290	6620	6840	7610	8440	8980
运行重量 Running Weight (kg)		5660	5920	6160	6470	6790	7220	7440	8660	9520	10080
机组尺寸 Dimension L×W×H (mm) HLWW~ D		3900×1700×2250	4400×1750×2450	4500×1750×2450	4800×1850×2550	4600×1850×2600	4700×2250×2300	4800×2250×2450	4800×2250×2500		
机组尺寸 Dimension L×W×H (mm) HLWW~ DR		4000×1900×2000	4100×2050×2100		4600×2100×2300		采用分体式设计,现场组装 Split stype, on-the-spot install.				

注:

- 名义制冷量基准: 蒸发器进出水温度12°C/7°C, 冷凝器进出水温度30°C/35°C, 污垢系数0.088m²·°C/kw;
- 冻水温度范围: 5°C~20°C; 冷却水温度范围: 15°C~40°C;
- 规格参数及外形尺寸因产品改良会有所变动, 恕不另行通知。

Note:

- Rated Cooling Capacity Based on: Chilled water inlet/outlet temp. 12°C/7°C, Cooling water inlet/outlet temp. 30°C/35°C, Fouling factor: 0.088m²·°C/kW.
- Chilled Water Range: 5~20°C; Cooling Water Range: 15~40°C;
- Changes of Specification for Improvement May Be made without Notice.

(热回收) 水冷螺杆式冷水机 Screw-type Water Chiller (Heat Recovery)



型号 Model HLWW~		090SM	120SM	150SM	210SM	230SM	270SM	315SM	345SM	370SM	440SM
		090SRM	120SRM	150SRM	210SRM	230SRM	270SRM	315SRM	345SRM	370SRM	440SRM
名义制冷量 Rated Cooling Capacity	×1000Kcal/h	77.0	102.7	132.5	181.1	197.8	234.3	270.7	295.8	319.3	377.8
	KW	90	119	154	211	230	273	315	344	371	439
	USRT	25.4	33.9	43.8	59.9	65.4	77.5	89.5	97.8	105.6	124.9
输入功率 Input power	KW	21.2	27.8	34.4	47.0	51.6	57.5	67.1	73.3	80.4	93.1
机组运行电流 Comp. Current (A)		37.5	49.2	60.9	83.2	91.3	101.7	118.7	129.8	142.2	164.8
制冷剂 Refrigerant		R407C									
电源 Power Supply		3φ-380V-50HZ									
安全保护装置 Safety Protection		逆相保护, 缺相保护, 过流保护, 排气温度保护, 高低压保护, 低温保护, 水流保护 Phase reversion protection, Phase lack protection, Overload current protection, Discharge air temp. protection, Low & High pressure protection, Low temp. protection, Water flow protection.									
制冷回路 Number of Refrigeration Circuit		1									
能量控制 Capacity Control (%)		0, 66, 100					0, 50, 75, 100				
制冷剂充注量 Refrigerant Charge (kg)		17	24	30	40	44	52	59	65	71	86
冷凝器 Condenser		壳管式 Shell and Tube Type									
水侧最高承压 Water Side Max Pressure (MPa)		1									
冷凝器进出口管径 Dia. of Pipe to Condenser (inch)		2"	2-1/2"	3"	3"	3"	3"	4"	4"	4"	5"
冷却水流量 Cooling Water Flow (m³/h)		19.0	25.3	32.4	44.3	48.4	56.7	65.7	71.8	77.7	91.6
冷凝器水压降 Condenser Water Pressure drop (kPa)		41	47	45	53	52	52	50	50	50	51
蒸发器 Evaporator		壳管式 Shell and Tube Type									
水侧最高承压 Water Side Max Pressure (MPa)		1									
蒸发器进出口管径 Dia. of Pipe to Evaporator (inch)		2"	2-1/2"	3"	3"	3"	3"	4"	4"	4"	4"
冻水流量 Chilled Water Flow (m³/h)		15.4	20.5	26.5	36.2	39.6	46.9	54.1	59.2	63.9	45.6
蒸发器水压降 Evaporator Water Pressure drop (kPa)		22	28	32	35	45	55	61	66	63	43
运转噪音 Running Noise dB(A)		73.1	73.7	74.8	79	79.2	79.6	80.4	81.5	83.1	84.2
整机重量 Total weight (kg)		880	910	1080	1220	1390	1510	1620	1730	1830	2140
运行重量 Running Weight(kg)		970	1010	1220	1380	1530	1670	1780	1870	2020	2390

热回收技术参数 Heat Recovery

制冷剂充注量 Refrigerant Charge (Kg)		20	27	33	43	47	55	62	67	74	90
热回收量 Heat Reclaimed Volume	×1000kcal/h	23.1	30.8	39.8	54.3	59.3	70.3	81.2	88.7	95.8	113.3
	KW	27	36	46	63	69	82	94	103	111	132
	USRT	7.6	10.2	13.1	18.0	19.6	23.2	26.9	29.3	31.7	37.5
热回收器进出口管径 Dia. of Pipe to Heat Recover (inch)		1"	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"	2"	2"	2"	2"	2"
水侧最高承压 Water Side Max Pressure (MPa)		1									
卫生热水流量 Reclaimed Water Flow (m³/h)		4.6	6.2	8.0	10.9	11.9	14.1	16.2	17.7	19.2	22.7
热回收器水压降 Heat recovery unit water pressure Drop (kPa)		21	24	23	28	27	27	26	26	26	26
整机重量 Total Weight (kg)		930	950	1130	1260	1430	1560	1690	1820	1900	2210
运行重量 Running Weight (kg)		1020	1050	1270	1420	1580	1710	1860	1950	2090	2470
机组尺寸 Dimension L×W×H (mm) HLWW~ SM		2200×800×1500	2250×800×1600	2350×900×1650	2550×900×1800	2900×900×1800	2900×900×1850	3000×1500×1500			
机组尺寸 Dimension L×W×H (mm) HLWW~ SRM		2400×950×1400	2400×950×1550	2450×1000×1650	2800×1050×1800	2950×1050×1800	3050×1050×1850	3050×1050×1900			

注:

- 名义制冷量基准: 蒸发器进出水温度12°C/7°C, 冷凝器进出水温度30°C/35°C, 污垢系数0.088m²·°C/kw;
- 冻水温度范围: 5°C~20°C; 冷却水温度范围: 15°C~40°C;
- 规格参数及外形尺寸因产品改良会有所变动, 恕不另行通知。

Note:

- Rated Cooling Capacity Based on: Chilled water inlet/outlet temp. 12°C/7°C, Cooling water inlet/outlet temp. 30°C/35°C, Fouling factor: 0.088m²·°C/kW.
- Chilled Water Range: 5~20°C; Cooling Water Range: 15~40°C;
- Changes of Specification for Improvement May Be made without Notice.